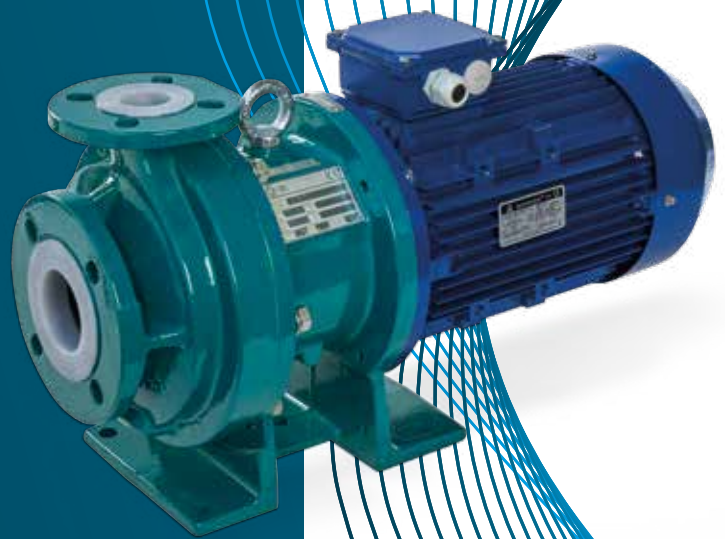




WE
PUMP
YOUR
CHEMICALS



SERIE
ETN evo

POMPA
A TRASCINAMENTO
MAGNETICO LINED

ETN evo

esecuzione monoblocco

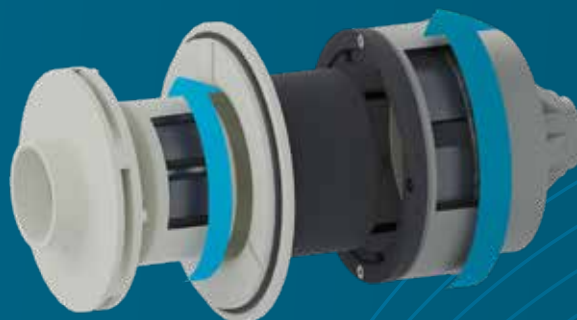
Campi di applicazione

- _ Servizi di chimica di base
- _ Servizi in batch di chimica fine
- _ Trattamento acque
- _ Trattamento aria
- _ Carico/scarico cisterne
- _ Circuiti di lavaggio (C.I.P.)



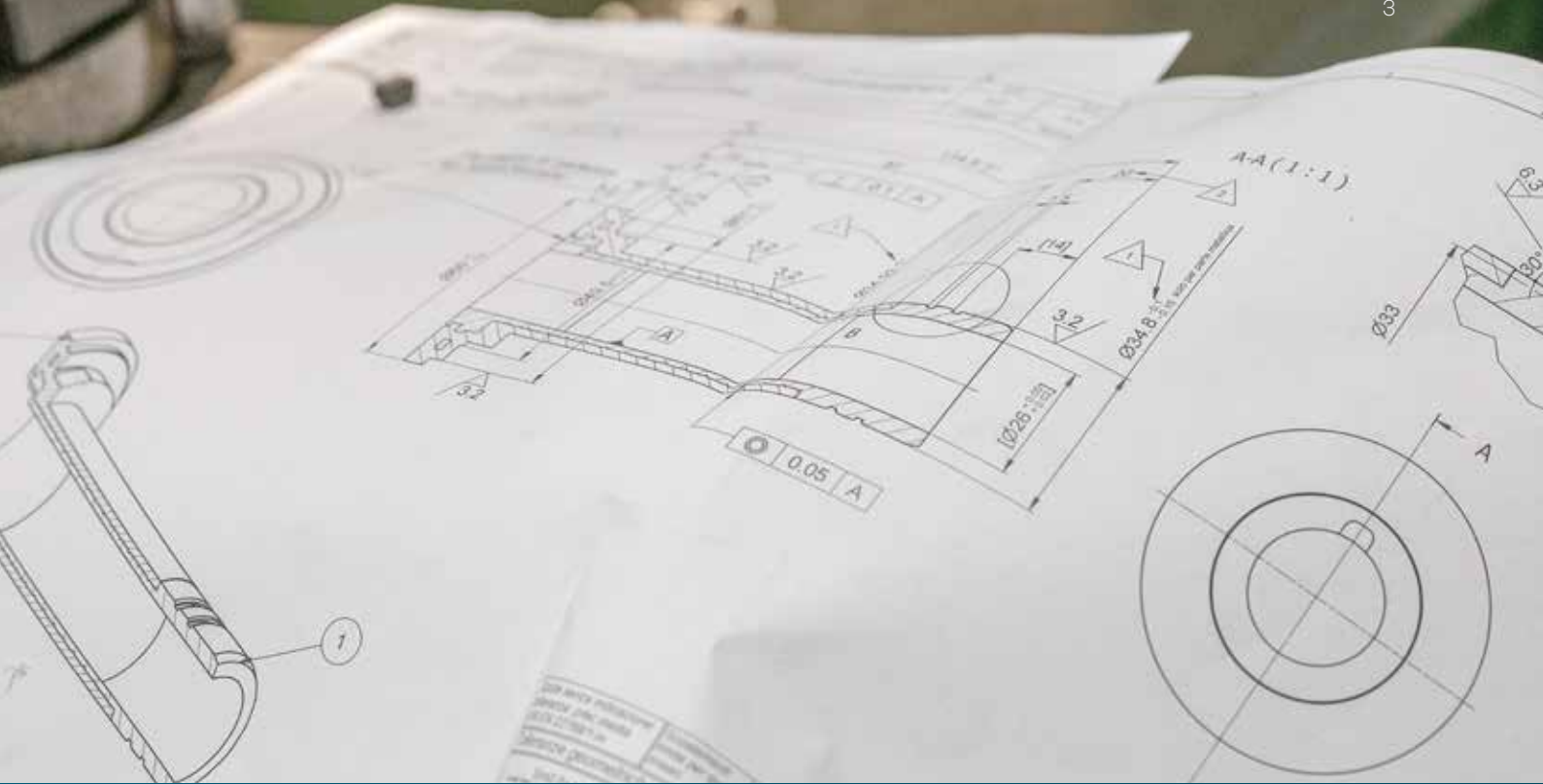
Principio del trascinamento magnetico

Il moto rotatorio dell'albero motore viene trasmesso alla girante mediante un giunto magnetico. Un nucleo magnetico esterno (solidale al motore) trascina il nucleo magnetico interno (solidale alla girante) senza un contatto diretto ma soltanto mediante un meccanismo di attrazione/repulsione di magneti permanenti. Un bicchiere di contenimento assicura il completo isolamento con l'ambiente esterno.



Design

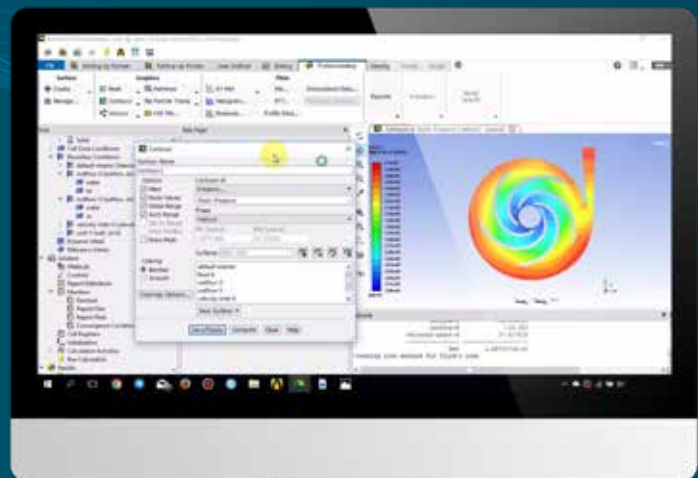
Semplicità, leggerezza, ed economicità fanno di questa pompa i 3 punti di forza in caso di movimentazione occasionale di prodotti chimici.



R&D con Simulazione Fluidodinamica

CDR utilizza un innovativo software di simulazione, che permette di ottenere elevate prestazioni idrauliche e livelli di efficienza prossimi ai valori fisici possibili.

Simulated with **Ansys**



*Tutti i marchi, i prodotti e i loghi di Ansys, Inc. sono marchi registrati o marchi di Ansys, Inc.

Boccole in carburo di silicio diamantato

VANTAGGI

Sicurezza e affidabilità, le peculiarità delle pompe a trascinamento magnetico, sono ora incrementate e garantite anche in caso di accidentale marcia a secco, scarsa lubrificazione o pompaggio di liquidi basso bollenti grazie all'utilizzo di RunSafe SiC (carburo di silicio diamantato). Uno strato di materiale amorfo, con reticolo cristallino del diamante, viene depositato sulle superfici di scorrimento delle boccole in SiC mediante un particolare procedimento chimicofisico che garantisce anche l'aderenza continua e solida del rivestimento stesso.

Condizioni di lavoro critiche in cui il RSSiC aumenta l'affidabilità della pompa nonché la durabilità nel tempo:

- _ Pompaggio di liquidi bassobollenti
- _ Lavoro a basse portate.
In queste condizioni il calore generato dal giunto magnetico non viene smaltito completamente dal fluido di processo.
- _ Lavoro a portate elevate (oltre il BEP).
In queste condizioni aumentano contemporaneamente sia il rischio di cavitazione sia il rischio, a causa della scarsa pressione del fluido in mandata, di non corretto smaltimento del calore nella zona posteriore del bicchiere.

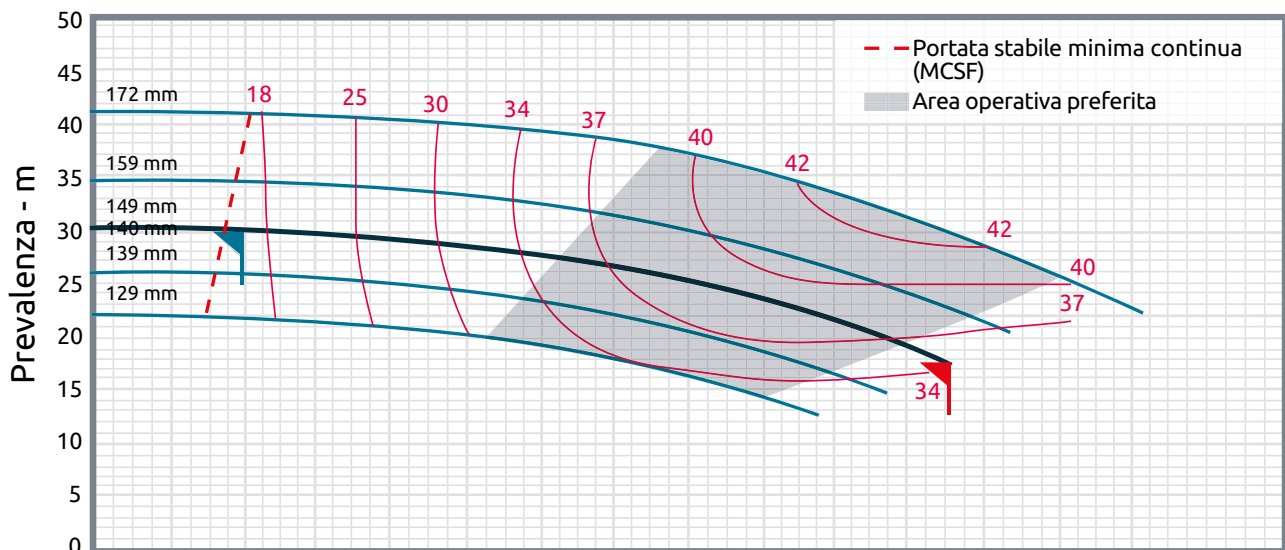




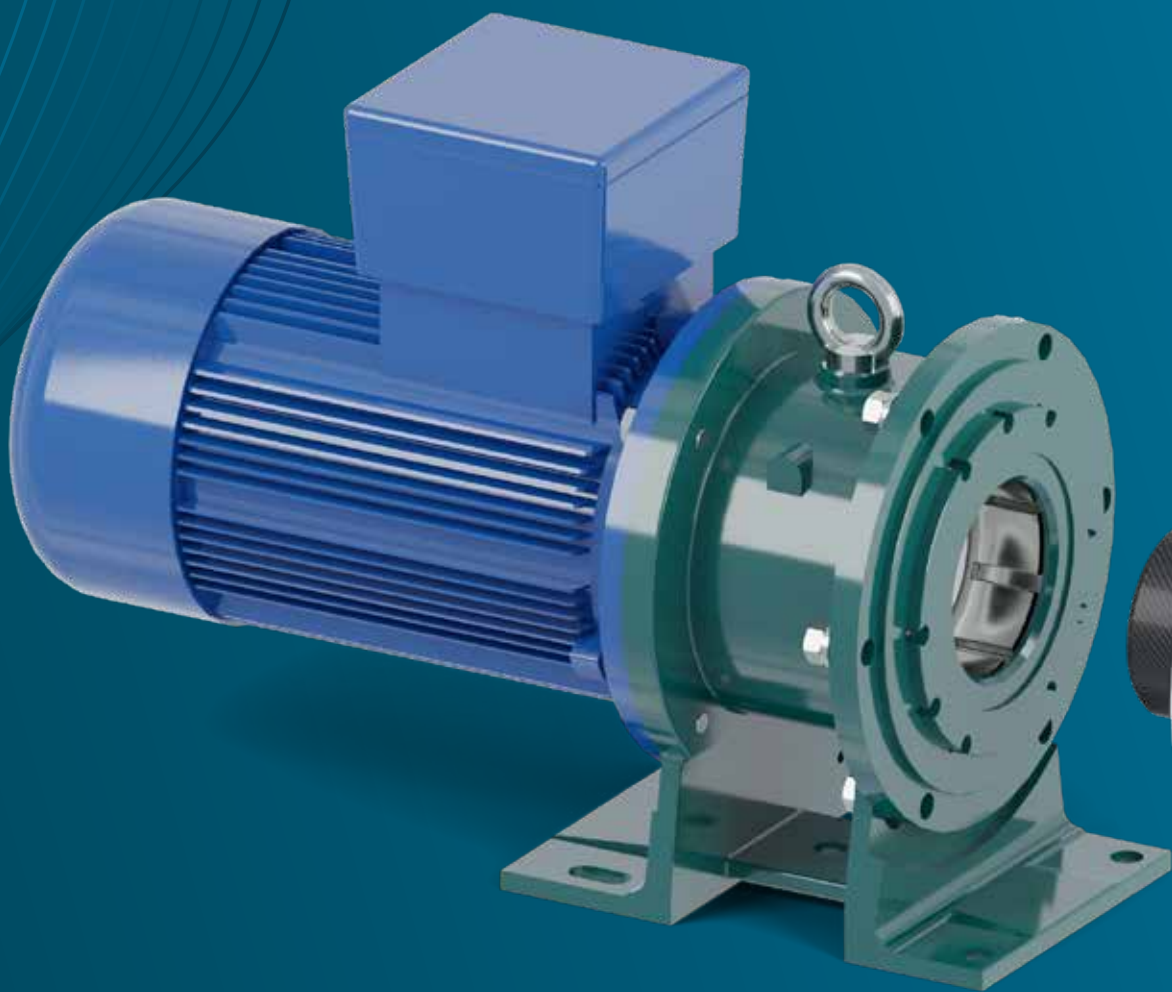
RIDUZIONE DELLE ROTTURE

Le boccole, ralle ed albero in RunSafe SiC garantiscono una riduzione del coefficiente di attrito rispetto ai componenti realizzati in SiC tradizionale (0,04 μ s del RSSiC invece di 0,4 - 0,7 μ s del SiC) mantenendo comunque un'elevata resistenza alla corrosione.

Il ridotto coefficiente di attrito (circa 80%) delle boccole si traduce in una diminuzione del calore generato in condizioni di marcia critiche, (marcia a secco o scarsa lubrificazione) prevenendo così i classici danni imputabili ad un fermo macchina.



ETN EVO Serie Caratteristiche e vista 3d esploso



01. Bicchiere

Disponibile in ETFE con rinforzo esterno in policarbonato oppure in PP. Il nuovo design con canali di flussaggio nella zona alloggiamento albero assicura una corretta circolazione di liquido tra la zona bicchiere e la voluta della pompa attraverso i canali di flussaggio albero.

02. Girante

La realizzazione in un pezzo unico tra girante e NMI, semplifica il montaggio oltre a ridurre al minimo il rischio di infiltrazioni.

La presenza di contropale riduce drasticamente le spinte assiali e radiali garantendo una maggiore durata di boccole ed albero.

03. Albero e boccole

Nuovo albero e corpo aspirante: il nuovo design garantisce una migliore lubrificazione boccole e circolazione del liquido tra la voluta e il bicchiere.

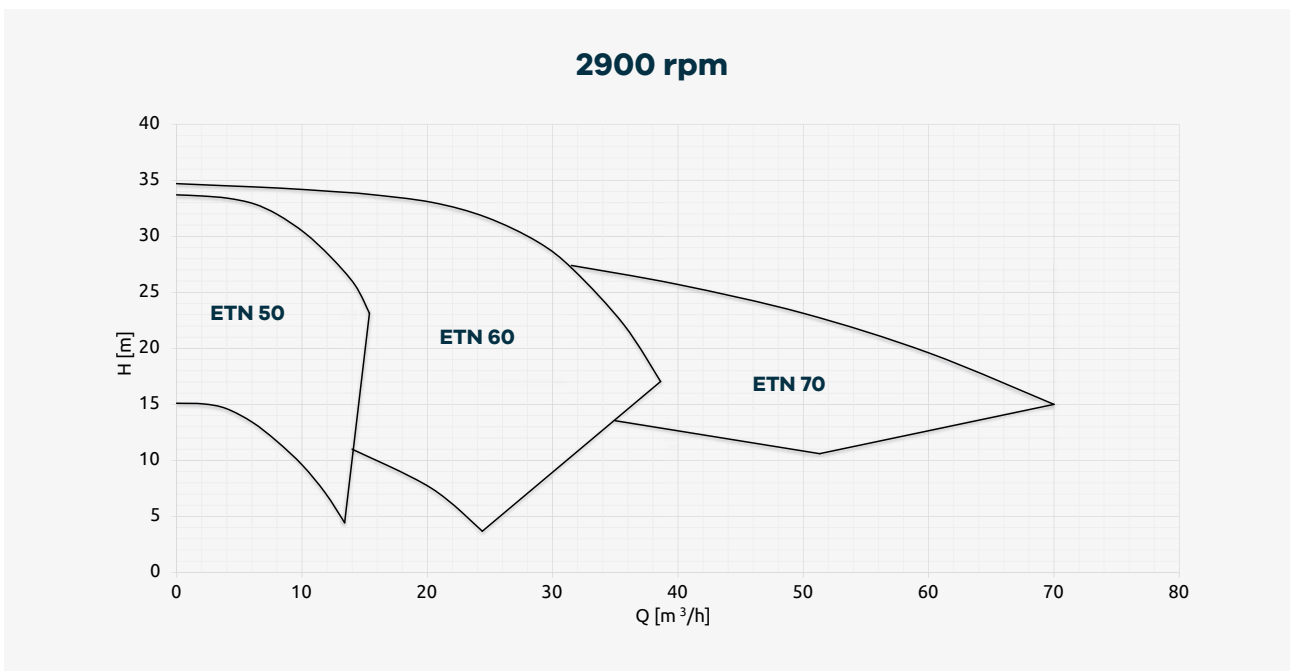
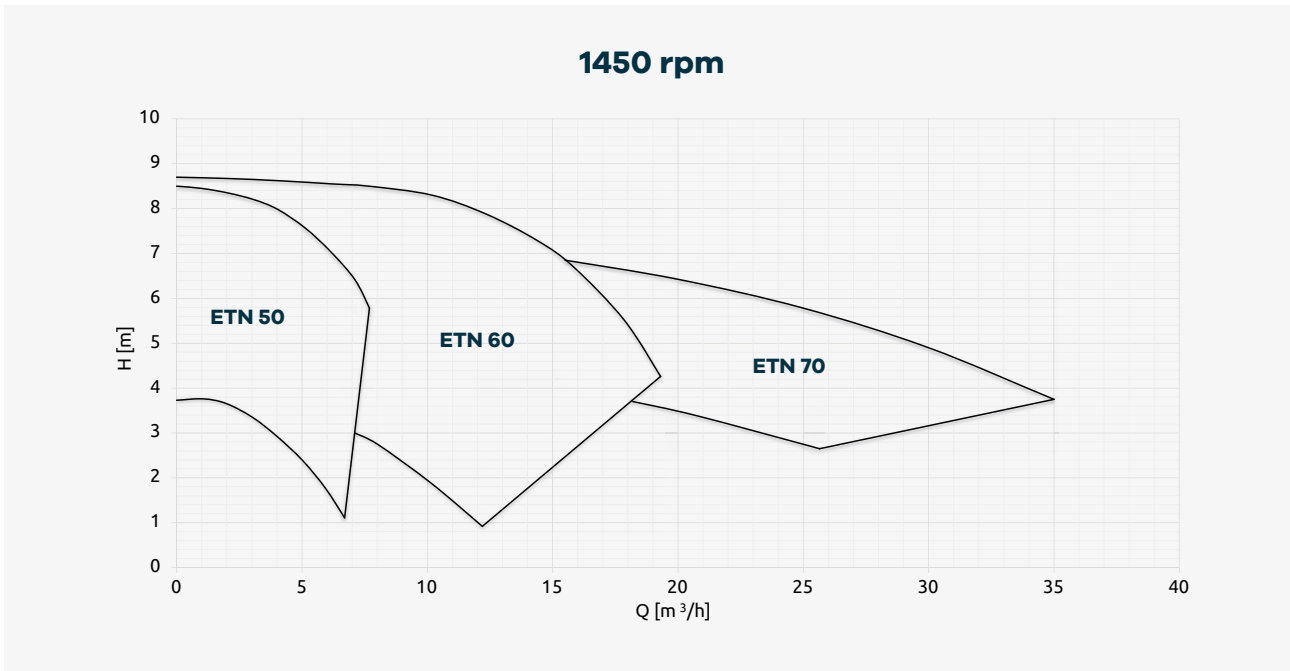
04. Corpo

Un corpo di fusione in ghisa sferoidale rivestito internamente in ETFE o PP garantisce un'ottima resistenza alla corrosione chimica e resistenza meccanica per il collegamento al piping.



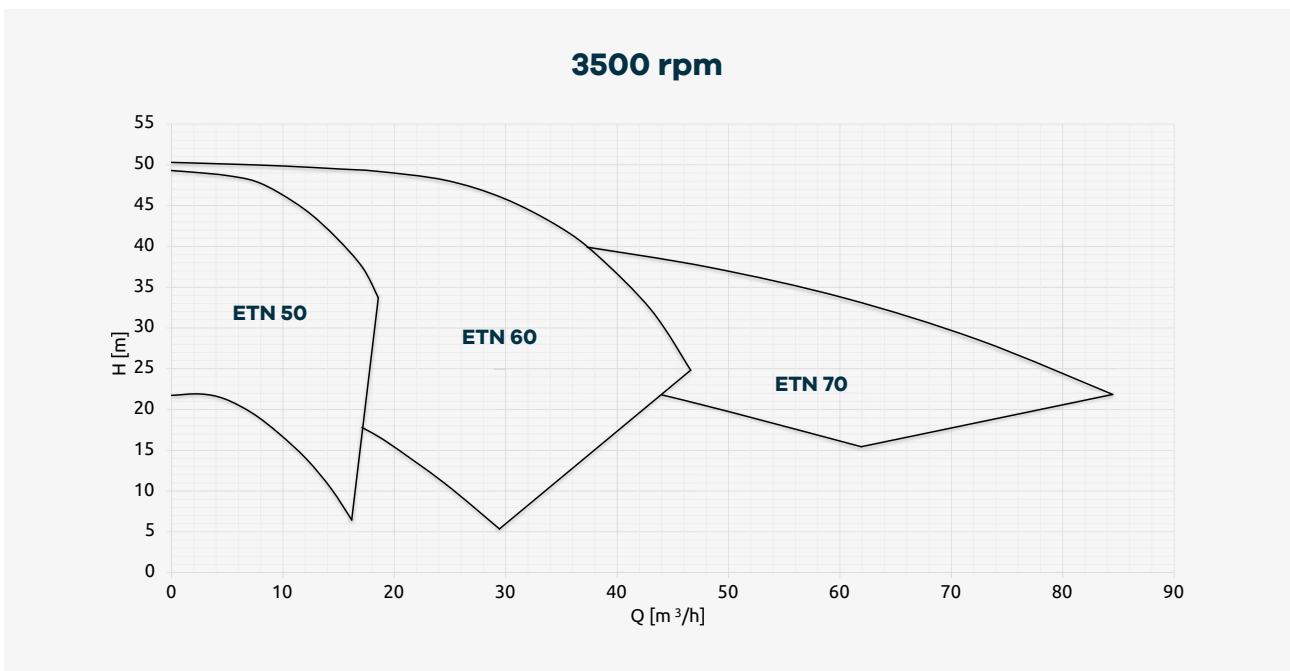
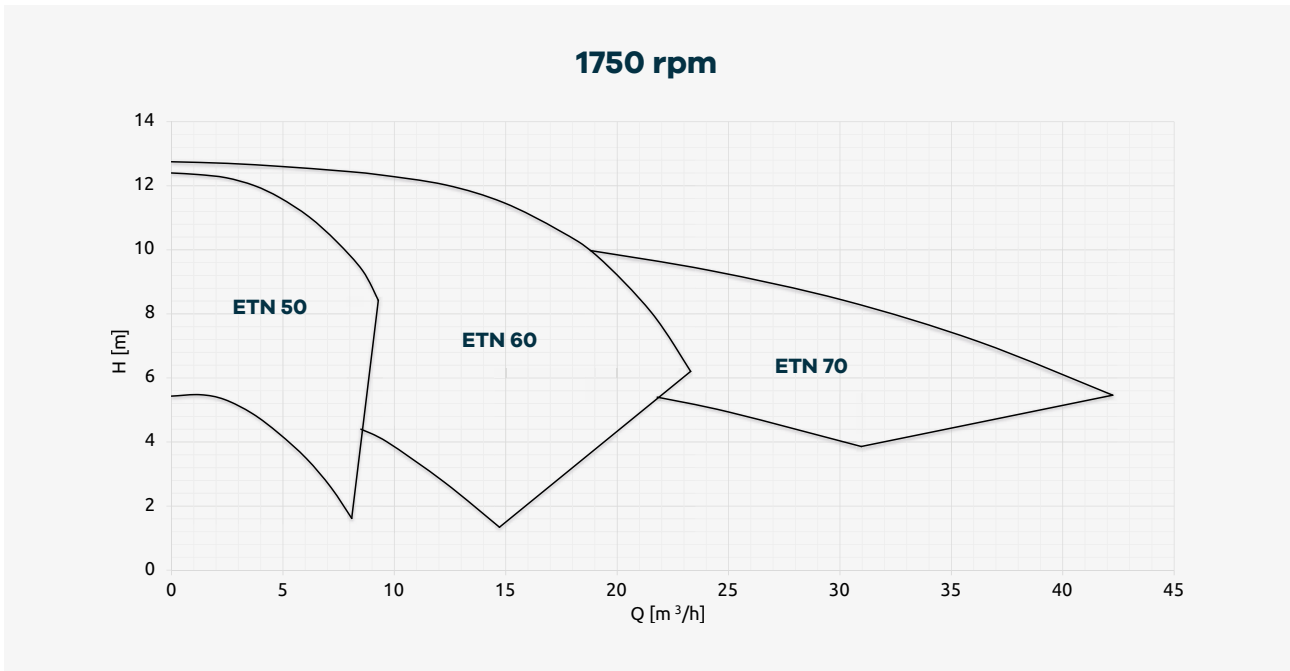
Curve Caratteristiche

50 Hz



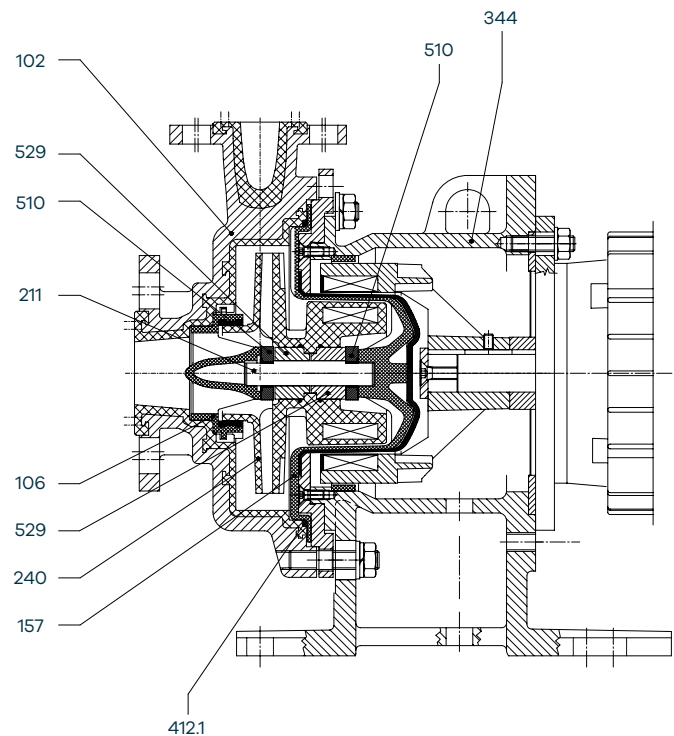
I dati non sono vincolanti e si riferiscono a test eseguiti con acqua a temperatura ambiente.
Per specifiche curve di prestazione contattare CDR Pompe S.R.L.

60 Hz



ETN evo

Disegni di sezione



Specifiche tecniche

Prestazioni a 2900 rpm

Q max = 60 m³/h
H max = 34 mcl

Motori

0,75 kW (grandezza motore 80)
7,5 kW (grandezza motore 112)

Temperature ammissibili

PP-GF: -10°C > +60°C
CFR-ETFE: -15°C > +120°C

Pressioni ammissibili

PP: da 6 bar (20°C) a 4 bar (60°C)
ETFE: da 6 bar (20°C) a 4 bar (95°C)
CFR-ETFE: da 10 bar (20°C) a 6 bar (120°C)

Aspirazione/Mandata

ETN evo 50: DN40/DN25
ETN evo 60: DN65/DN40
ETN evo 70: DN80/DN50

Flangiatura

UNI 1092-2 / ISO 7005-2 PN 16, tipo B
asolate ASME /ANSI classe 150

Viscosità

min: 0,5 cSt
max: 150 cSt

Solidi ammissibili

Max concentrazione: 2% in peso
Max grandezza: 0,10 mm

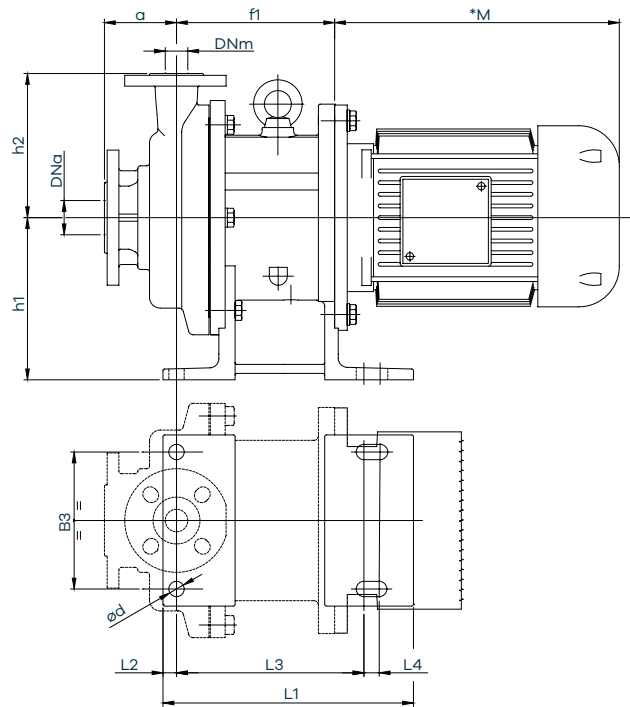
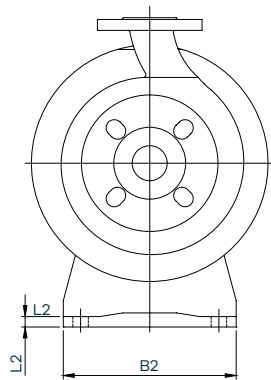
Componenti interni

DIN	Componenti	Materiali
102	Corpo	PP lined / ETFE lined
106	Corpo Aspirante	ETFE+CF
157	Bicchiera	ETFE+PC+PP
211	Albero	SiC / Al2O3 / RunSafeSiC
240	Girante	PP / ETFE
344	Lanterna	GS400
412.1	O-Ring (Corpo)	EPDM / FPM / FPM-FEP
510	Ralle Reggispinta	SiC / Al2O3 /RunSafeSiC
529	Boccole Rotanti	SiC / PTFE-Al2O3 Grafite / RunSafeSiC
856	Nucleo Magnetico Esterno	GS400+Ryton
510	Ralle reggispinta	SiC / Al2O3
529	Boccole rotanti	SiC / PTFE-Carbone / Grafite
856	N.M.E.	GS400+Ryton
912	Tappo drenaggio	PTFE
723.1	Flangia in aspirazione	PP-Steel / AISI 304
723.2	Flangia in mandata	PP-Steel / AISI 304
740.1	Cartella di aspirazione	PP / ETFE-AISI 304
740.2	Cartella in mandata	PP / ETFE-AISI 304



ETN evo

Dimensioni d'ingombro



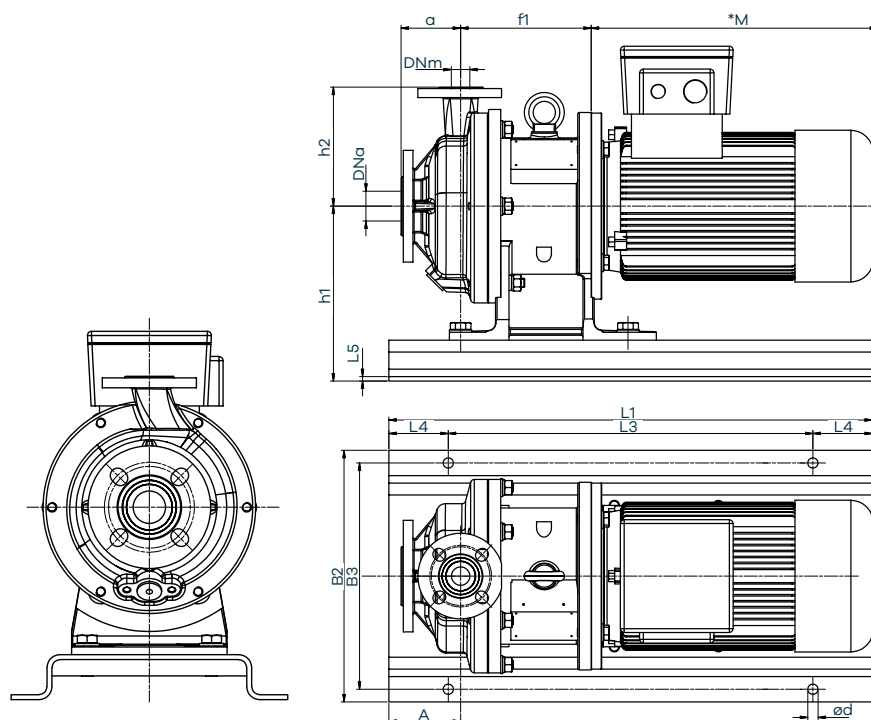
Dimensioni pompa

Modello	ETN EVO 50 PP / ETFE	ETN EVO 60 PP / ETFE	ETN EVO 70 PP / ETFE
DNa	40	65	80
DNm	25	40	50
a (mm)	80	80	100
B2	190	190	190
B3	152	152	152
ød	17	17	17
h1	180	180	180
h2	160	160	160
L1	277	277	277
L2	15	15	15
L3	208	208	208
L4	17	17	17
L5	11,5	11,5	11,5

f1	ETN EVO 50 PP / ETFE	ETN EVO 60 PP / ETFE	ETN EVO 70 PP / ETFE
Dimensioni motore			
80 (mm)	175.5	175.5	175.5
90 (mm)	175.5	175.5	175.5
100 (mm)	175.5	175.5	175.5
112 (mm)	175.5	175.5	175.5
132 (mm)	193.5	193.5	193.5
Forma motore	B5	B5	B5
Peso pompa (senza motore)	32	32	37

*L1 la dimensione è in accordo all'installazione del motore

**Dimensioni flange secondo UNI 1092-2 ISO \ 7005-2 PN 16 RF tipo B - asolate ANSI 150 RF



Dimensioni pompa

Modello	ETN EVO 50 PP / ETFE	ETN EVO 60 PP / ETFE	ETN EVO 70 PP / ETFE
DNa	40	65	80
DNm	25	40	50
a (mm)	80	80	100
A	96,5	96,5	96,5
B2	338	338	338
B3	304	304	304
ød	14	14	14
h1	235	235	235
h2	160	160	160
L1	650	650	650
L2	80	80	80
L3	440	440	440
L4	80	80	80
L5	6	6	6

Dimensioni basamento

f1	ETN EVO 50 PP / ETFE	ETN EVO 60 PP / ETFE	ETN EVO 70 PP / ETFE
Dimensioni motore			
80 (mm)	175.5	175.5	175.5
90 (mm)	175.5	175.5	175.5
100 (mm)	175.5	175.5	175.5
112 (mm)	175.5	175.5	175.5
132 (mm)	193.5	193.5	193.5
Forma motore	B5	B5	B5
Peso pompa (senza motore)	60	60	60

*L1 la dimensione è in accordo all'installazione del motore

**Dimensioni flange secondo UNI 1092-2 ISO \ 7005-2 PN 16 RF tipo B - asolate ANSI 150 RF



CDR Pompe

Via Raffaello Sanzio, 57
20021 Bollate (MI)
Tel. +39 02 9901941

www.cdrpompe.com

Caratteristiche tecniche:

I dati e le caratteristiche tecniche riportate nel catalogo non sono vincolanti. CDR Pompe SRL si riserva il diritto di apportare modifiche senza preavviso. Pertanto i dati, le dimensioni, le prestazioni ed ogni altra informazione riportata sono indicativi e non vincolanti. Per ogni dettaglio tecnico si può richiedere il modulo di aggiornamento prodotto.