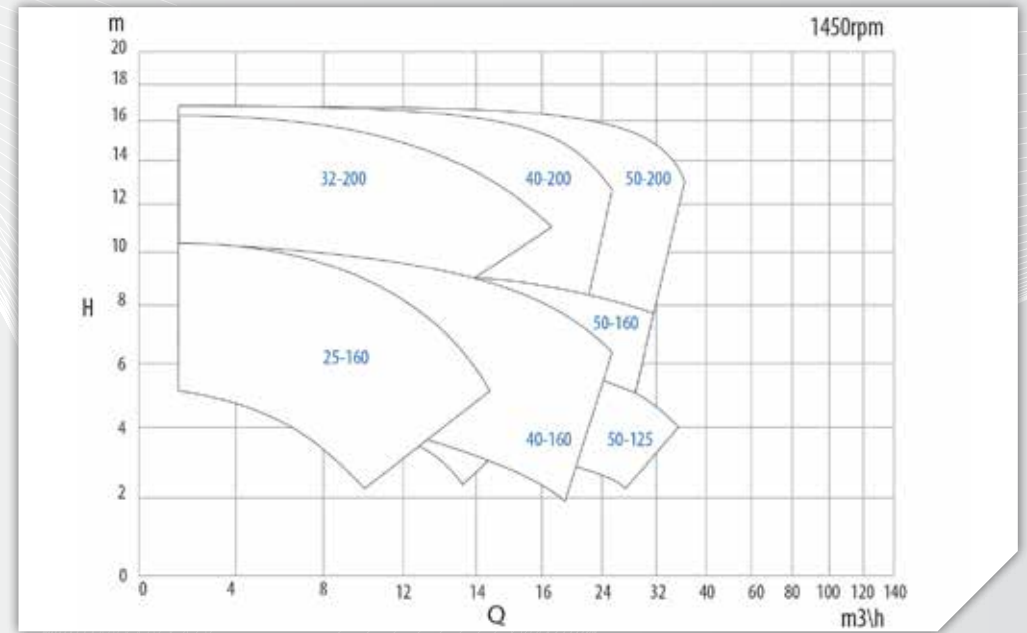
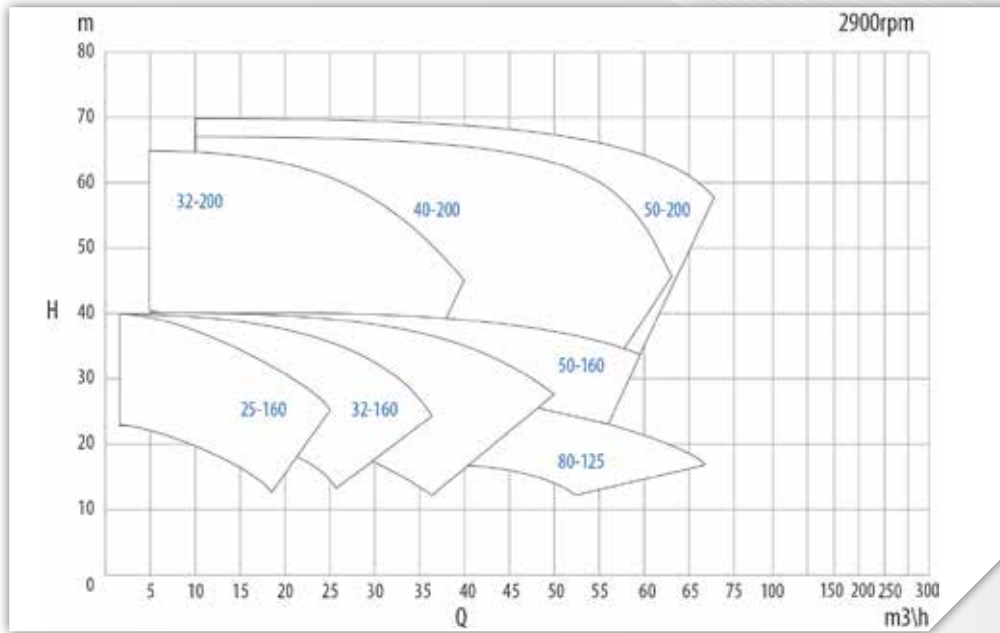


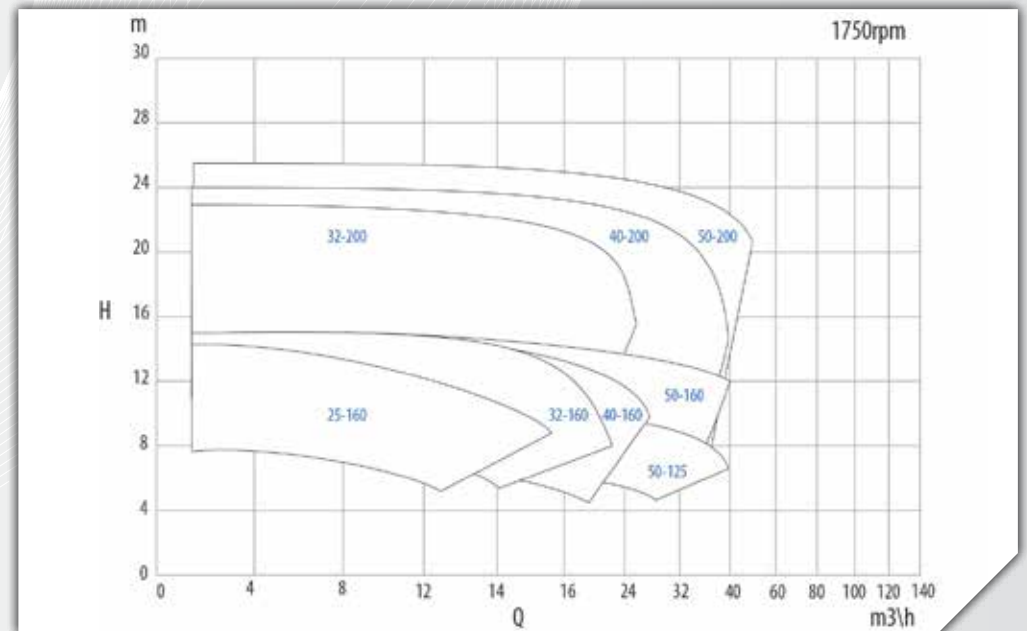
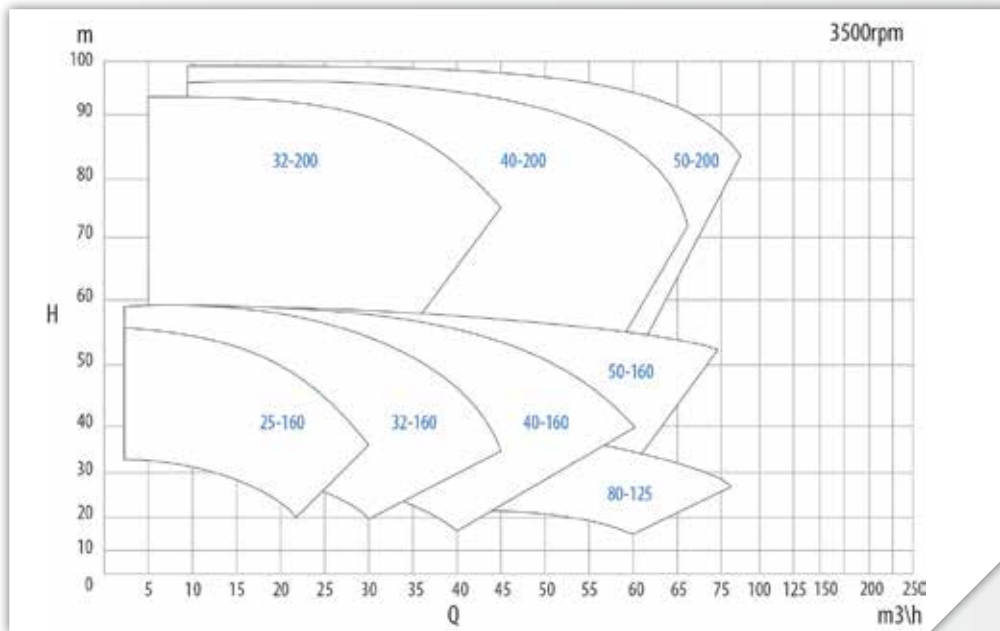
CAMPI DI APPLICAZIONE GIRANTE CHIUSA

Le giranti chiuse sono indicate per liquidi puliti. L'efficienza idraulica è buona, non essendoci ricircolo di liquido nella voluta.

50 Hz



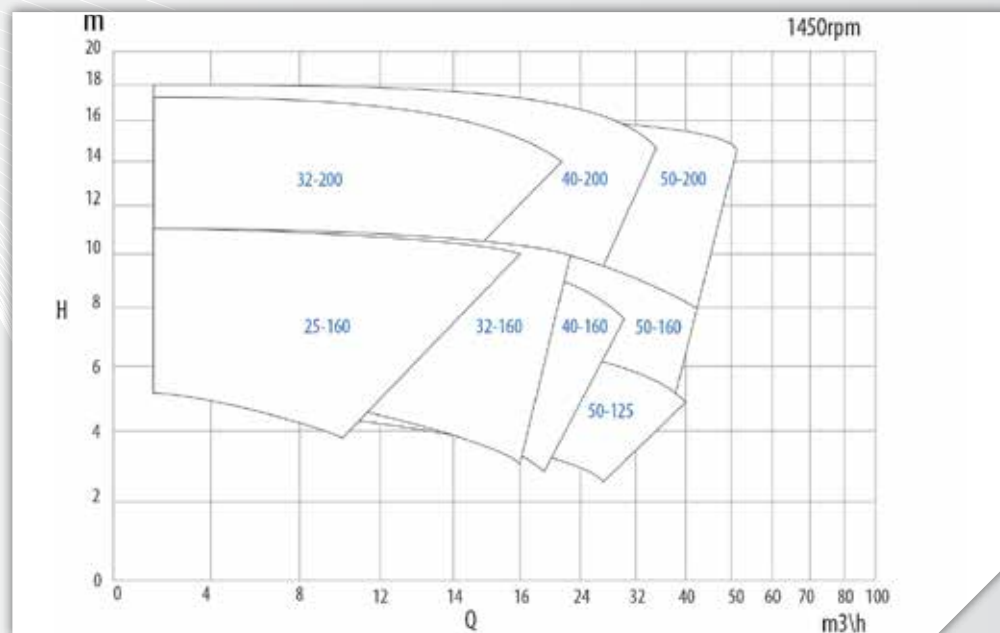
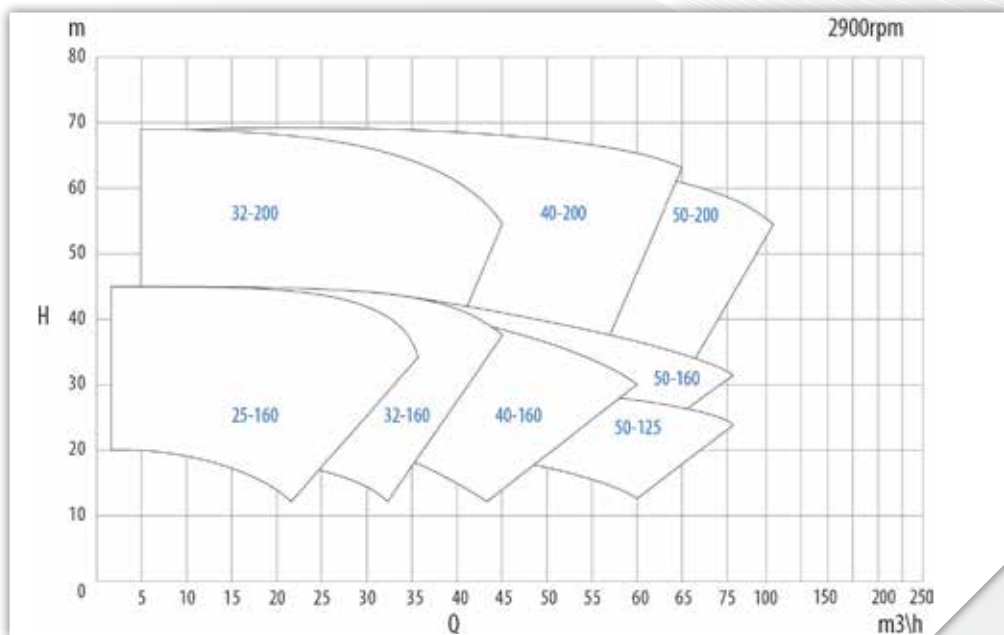
60 Hz



CAMPI DI APPLICAZIONE Girante aperta radiale

Le giranti aperte radiali sono indicate per soluzioni con solidi in sospensione. La bassa efficienza idraulica è causata da un elevato ricircolo di liquido nella voluta.

50 Hz



60 Hz

